



Supra Pulpis Cream Lux

P63504

63x122cm | Até 4 faces diferentes | V2 - Baixa

LC - Médio Tráfego

Ambientes comerciais e residenciais internos, com médio tráfego de pessoas, sem acesso a áreas externas e sem trânsito de equipamentos. Indicado para locais onde não se requer resistência ao escorregamento (COF < 0,4).

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Tipologia:	Polido	Espessura:	7,70 mm
Caixas/Pallet:	28	Peso/Caixa:	31 Kg
Peso do Pallet:	1.134 Kg	m²/Caixa:	2,30 m²
Junta Mínima:	2 mm	Peças/Caixa:	3
m²/Pallet:	64,40 m²	Tam. de Fabricação:	630,00 mm X 1220,00 mm
Grupo de absorção:	BIIB	Acabamento:	Retificado

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Absorção de água	ISO 10545-3	ISO 13006 6 % < Ev ≤ 10 %	6 % < Ev ≤ 10 %
Carga de ruptura	ISO 10545-4	ISO 13006 ≥ 800 N	≥ 800 N
Resistência a flexão	ISO 10545-4	ISO 13006 ≥ 18 N/mm²	≥ 18 N/mm²
Resistência ao impacto	ISO 10545-5	ISO 13006 ≥ 0,55	≥ 0,55
Expansão por umidade	ISO 10545-10	ISO 13006 ≤ 0,6 mm/m	≤ 0,6 mm/m
Resistência ao gretamento	ISO 10545-11	ISO 13006 Resistente	Resistente
Resistência ao congelamento	ISO 10545-12	Recomendação do fabricante	Não Resistente
Resistência à mancha d'água	Ensaio interno	Resistir à mancha d'água	Resistente

PROPIEDADES QUÍMICAS	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Resistência ao ataque químico			
Resistência a ácidos e álcalis de baixa concentração Resistência a produtos de limpeza doméstica e sais de piscina	ISO 10545-13	ISO 13006 ≥ B	≥ B
Resistência ao manchamento	ISO 10545-14	ISO 13006 ≥ 3	≥ 3
Placas esmaltadas			

COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Coeficiente de atrito úmido	NBR 16919	NBR 16919 < 0,4 instalações normais ≥ 0,4 locais onde se requer resistência ao escorregamento	< 0,4



CERTIFICAÇÃO DE SISTEMA



CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO

REV.03 - October - 2025

emramaco.com.br