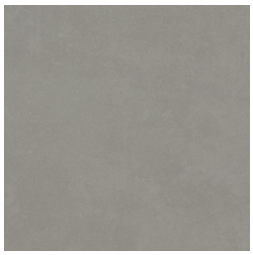
FICHA TÉCNICA



Max Loft Silver

71223

71x71cm | Até 6 faces diferentes | V2 - Baixa

LD - Alto Tráfego

Ambientes residenciais e comerciais com alto tráfego de pessoas. Recomendado para locais onde não se requer resistência ao escorregamento (COF < 0,4).

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Tipologia:	Acetinado	**Espessura:**	7,20 mm
Caixas/Pallet:	32	**Peso/Caixa:**	40,00 Kg
Peso do Pallet:	1.306Kg	**m²/Caixa:**	2,52 m²
Junta Mínima:	1,5 mm	**Peças/Caixa:**	5
m²/Pallet:	80,64 m²	**Tam. de Fabricação:**	710,00 mm X 710,00 mm
Acabamento:	Retificado		

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Absorção de água	ISO 10545-3	ISO 13006 | EV ≤ 0,5%	EV ≤ 0,5%
Carga de ruptura	ISO 10545-4	ISO 13006 | ≥ 700 N	≥ 700 N
Resistência a flexão	ISO 10545-4	ISO 13006 | ≥ 35 N/mm²	≥ 35 N/mm²
Resistência ao impacto	ISO 10545-5	ISO 13006 | ≥ 0,55	≥ 0,55
Expansão por umidade	ISO 10545-10	ISO 13006 | ≤ 0,6 mm/m	≤ 0,6 mm/m
Resistência ao gretamento	ISO 10545-11	ISO 13006 | Resistente	Resistente
Resistência ao congelamento	ISO 10545-12	Recomendação do fabricante	Não Resistente
Resistência à mancha d'agua	Ensaio interno	Resistir à mancha d'agua	Resistente

PROPIEDADES QUÍMICAS	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Resistência ao ataque químico **Resistência a ácidos e álcalis de baixa concentração** **Resistência a produtos de limpeza doméstica e sais de piscina**	ISO 10545-13	ISO 13006 | ≥ B	≥ B
Resistência ao manchamento **Placas esmaltadas**	ISO 10545-14	ISO 13006 | ≥ 3	≥ 3

COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO	MÉTODO DE ENSAIO	REQUISITOS	ESPECIFICAÇÃO
Coeficiente de atrito úmido	NBR 16919	NBR 16919 | < 0,4 instalações normais ≥ 0,4 locais onde se requer resistência ao escorregamento	< 0,4

CERTIFICAÇÃO DE SISTEMA

CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO

REV.01 - Novembro - 2026

EMBRAMACO - EMPRESA BRASILEIRA MATS CONSTR S.A.
CNPJ: 56.883.820/0002-04 | E.I: 615.009.635.110
AV. CONDE GUILHERME PRATES, 392 | SANTA GERTRUDES / SP | 55 (19) 3545 8550